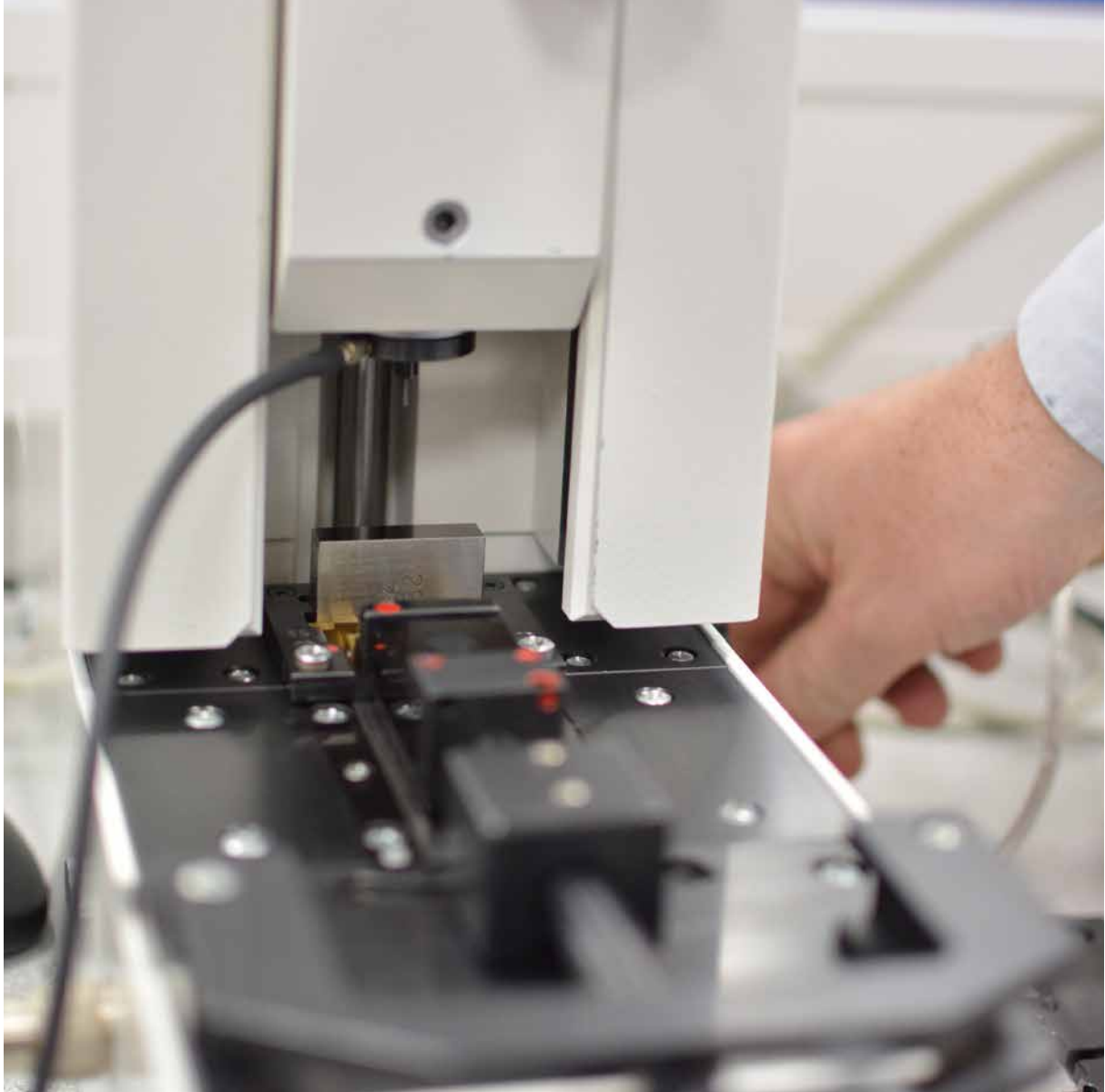




EMP 2

0,5 - 100 mm Application range / Anwendungsbereich

Gauge block test station EMP 2 Endmaßprüfplatz EMP 2



FOR GAUGE BLOCK TESTING CLASSES 0, 1 AND 2:

- 0 Gauge blocks to calibrate other gauges and measuring devices in an air-conditioned measuring laboratory
- 1 Work standards in measuring chamber to check gauges and to adjust measuring devices
- 2 Work standards in production process to check gauges and to adjust measuring devices

ZUM PRÜFEN VON ENDMASSEN DER KLASSEN 0, 1 UND 2:

- 0 Endmaße zum Kalibrieren anderer Lehren und Messgeräte im klimatisierten Messlabor
- 1 Gebrauchsnormale im Messraum zur Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten
- 2 Gebrauchsnormale im Produktionsprozess zur Prüfung von Lehren und zum Einstellen von Messgeräten

SYSTEM DESCRIPTION | SYSTEMBESCHREIBUNG

Thermal influences on the measuring result are mostly reduced by setting the EMP 2 up locally consisting of a heavy cast base with positioning and measuring unit, a motor switching unit and PU 23 interface unit.

Comparison occurs against gauge blocks which are at least one class better. The extremely precise mechanics to position the measuring heads on the sample, guarantee a high degree of reproducibility of the measuring results and therefore fast and reliable calibration of your gauge blocks. Tests are carried out according to DIN EN 3650 and meet DAkkS requirements.

Optionally available measuring, documentation and administration software automatically processes all measuring results of the PU23 interface unit and ensures a complete documentation of your gauge blocks.

Durch einen dezentralen Aufbau des EMP 2, bestehend aus einem schweren Guss Sockel mit Positionier- und Messeinheit, einer motorischen Schalteinheit und einer Interface Einheit PU 23, werden weitgehend thermische Einflüsse auf das Messergebnis reduziert.

Dabei wird immer gegen ein um mind. eine Klasse besseres Endmaß verglichen. Die äußerst präzise Mechanik zur Positionierung der Messköpfe auf dem Prüfling garantiert eine hohe Reproduzierbarkeit der Messergebnisse und somit ein schnelles und zuverlässiges Kalibrieren Ihrer Endmaße. Die Prüfungen erfolgen gemäß DIN EN 3650 und erfüllen die Anforderungen des DAkkS.

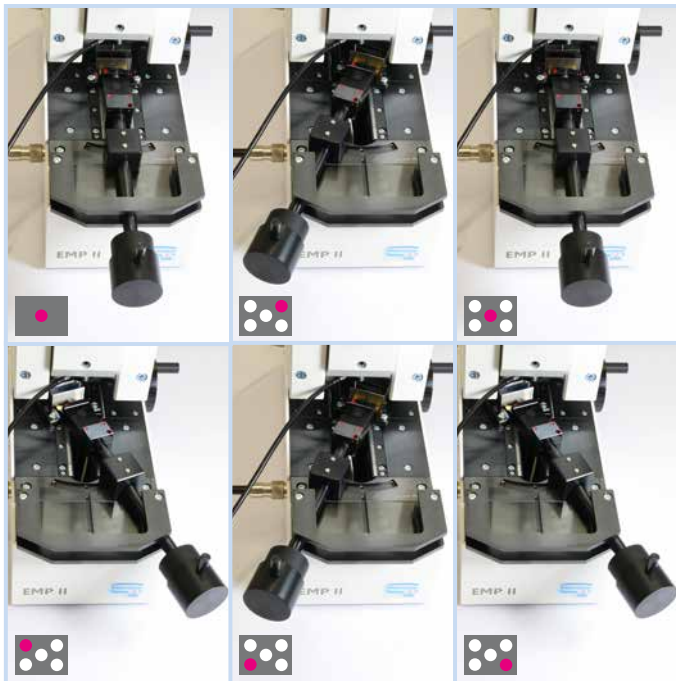
Die optional verfügbare Mess-, Dokumentations- und Verwaltungssoftware verarbeitet automatisch alle Messergebnisse der Interface-Einheit PU23 und gewährleistet eine lückenlose Dokumentation Ihrer Endmaße.

BENEFITS | VORTEILE

- ✓ Semi-automatic measuring, defined measuring points using a switching gate
Teil-Automatische Messung, definierte Messpunkte über eine Schaltkulisse
- ✓ Local set-up for thermal decoupling
Dezentraler Aufbau zur thermischen Entkopplung
- ✓ Two opposite positioned encoders for differential measuring
Zwei gegenüberliegende induktiven Messgeber zur Differenzmessung
- ✓ Comparative measurements against gauge block reference
Vergleichsmessung gegen Referenz-Endmaße
- ✓ Automatic lifting of gauge block while moving to points
Automatisches Anheben der Endmaße beim wechseln der Messpunkte
- ✓ High reproducibility of measuring values
Hohe Reproduzierbarkeit der Messwerte
- ✓ Fast measuring thanks to safe one-hand mechanics, fast measuring data recording
Schnelles Messen durch sichere Einhand-Mechanik, schnelles Erfassen der Messdaten
- ✓ Automatic transfer of all measuring values to downstream software (eg.: QMSOFT)
Automatische Übertragung aller Messwerte an eine nachfolgende Software (z.B.: QMSOFT)
- ✓ Easy and safe to use thanks to ergonomic design
Einfache und sichere Bedienung durch ergonomisches Design
- ✓ Extra heavy design with cast body in portal design
Extra schwere Ausführung mit Gusskörper in Portalbauweise

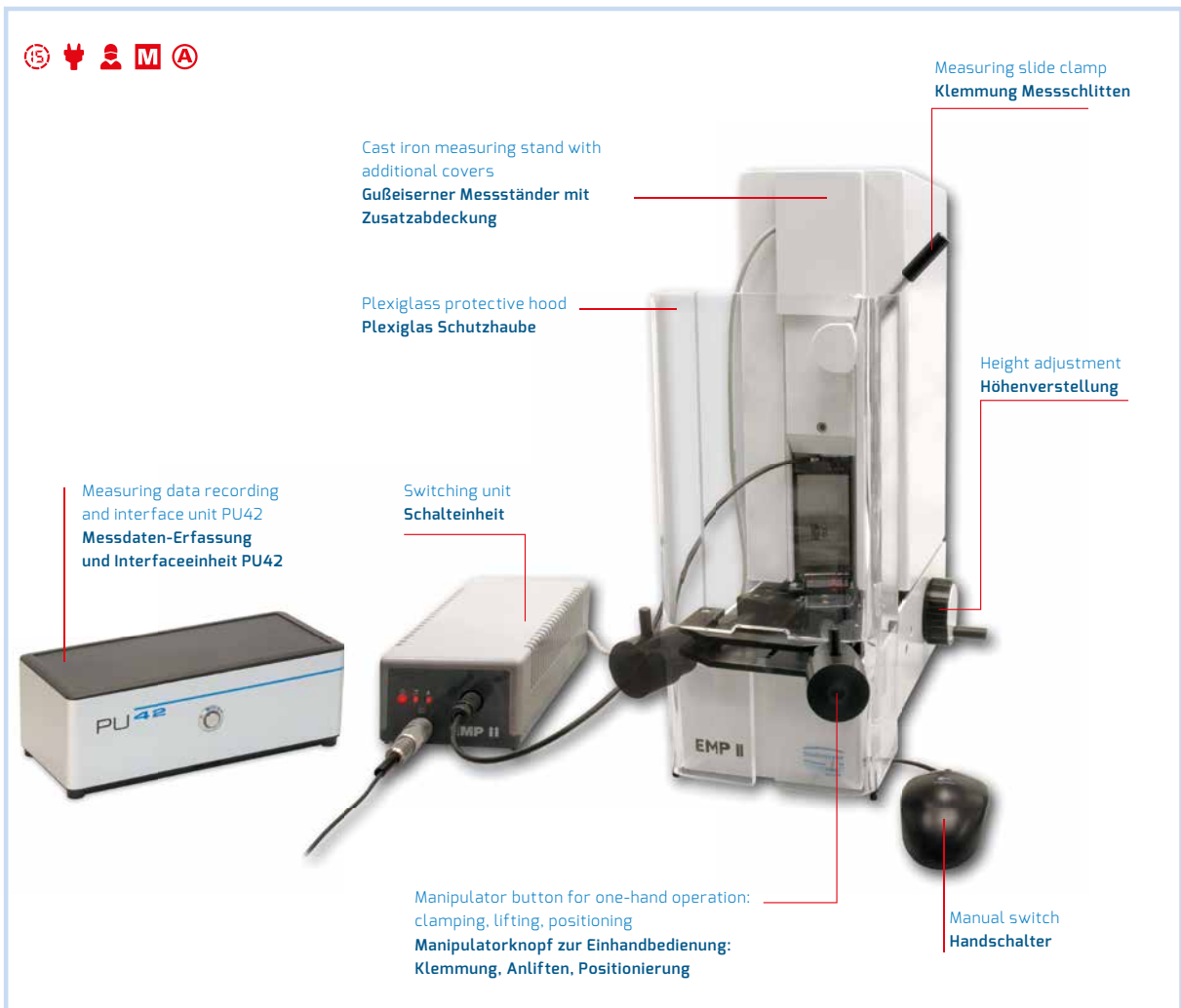
EMP 2

0,5 - 100 mm Application range / Anwendungsbereich



BENEFITS | VORTEILE

- ✓ The shifting gate allows rapid measurement of gauge blocks by an approach to defined measuring points. Die Schaltkulisse erlaubt eine schnelle Messung der Endmaße durch das Anfahren definierter Messpunkte.
- ✓ Scratching at the surface of the gauge blocks is prevented by raising the gauge blocks when changing the measurement points. Ein Zerkratzen der Endmaße wird durch das Anheben der Endmaße beim Wechsel der Messpunkte verhindert.



THE FMSplus – EXTENSIVE ACCESSORIES INCLUSIVE
DAS FMSplus – UMFANGREICHES ZUBEHÖR INKLUSIVE

Gauge block test station EMP 2:
Order No.: 76 4230 023 20
Investment casting base, display and interface unit PU42, external control unit, manual switch, plexiglass hood, frame and crank 30 and 35 mm, gauge block vacuum lifter, tweezers, tongs for larger gauge blocks, cover hood, multiple plug socket, operating instructions

Endmaßprüfplatz EMP 2:
Bestell-Nr.: 76 4230 023 20
Grundkörper aus Feinguss, Anzeige und Interfaceinheit PU42, externes Steuergerät, Handschalter, Plexiglashaube, Rahmen und Kulisse 30 und 35 mm, Endmaßsauger, Pinzette, Endmaßzange, Abdeckhaube, Mehrfachsteckdose, Betriebsanleitung



TECHNICAL DATA
TECHNISCHE DATEN

Application range	
Anwendungsbereich	0,5 - 100 mm
Resolution	
Auflösung	0,01 µm
Measuring uncertainty (length difference D ≤ 10 µm)	
Messunsicherheit (Längendifferenz D ≤ 10 µm)	0,03 µm + 0,002 * D

EXTENDED ACCESSORY
ERWEITERTES ZUBEHÖR

Temperature measuring set	
Temperaturmessset	76 4230 055 20



Further additional components upon request.
**Weitere Ergänzungskomponenten
auf individuelle Anfrage.**



All product versions and specifications are available online at www.feinmess-suhl.com
Alle Produktausführungen und -spezifikationen sind online abrufbar unter www.feinmess-suhl.com